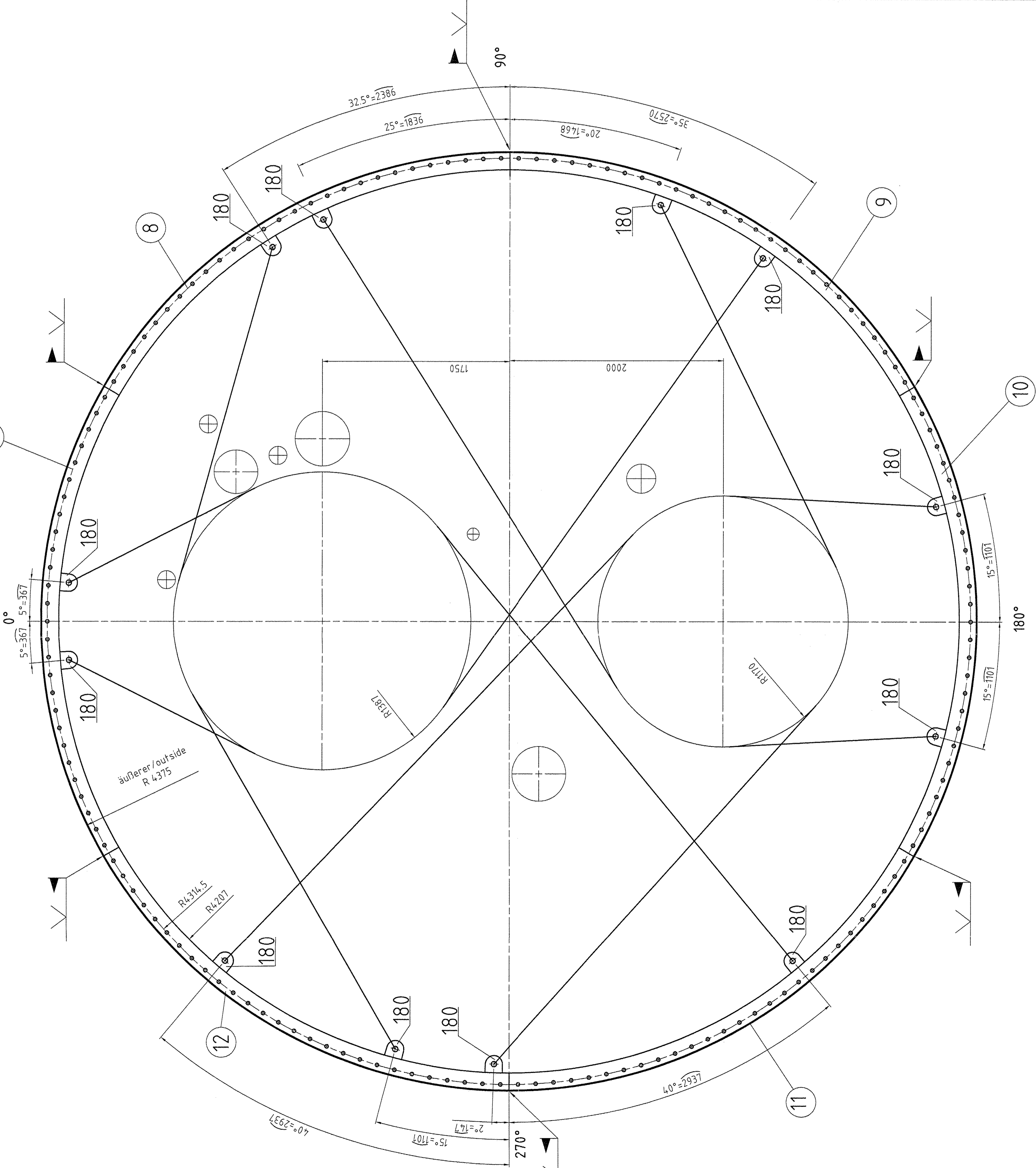


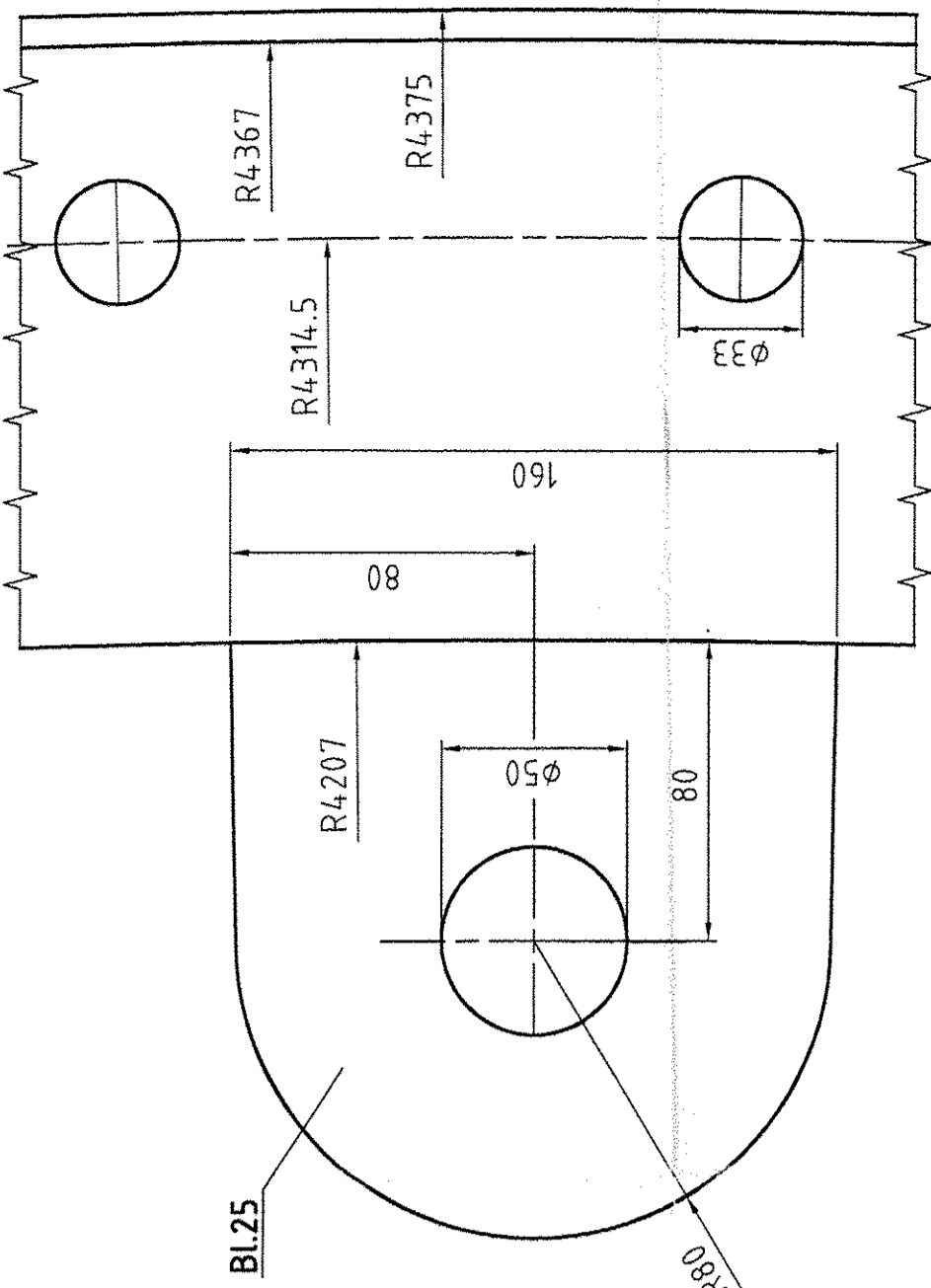
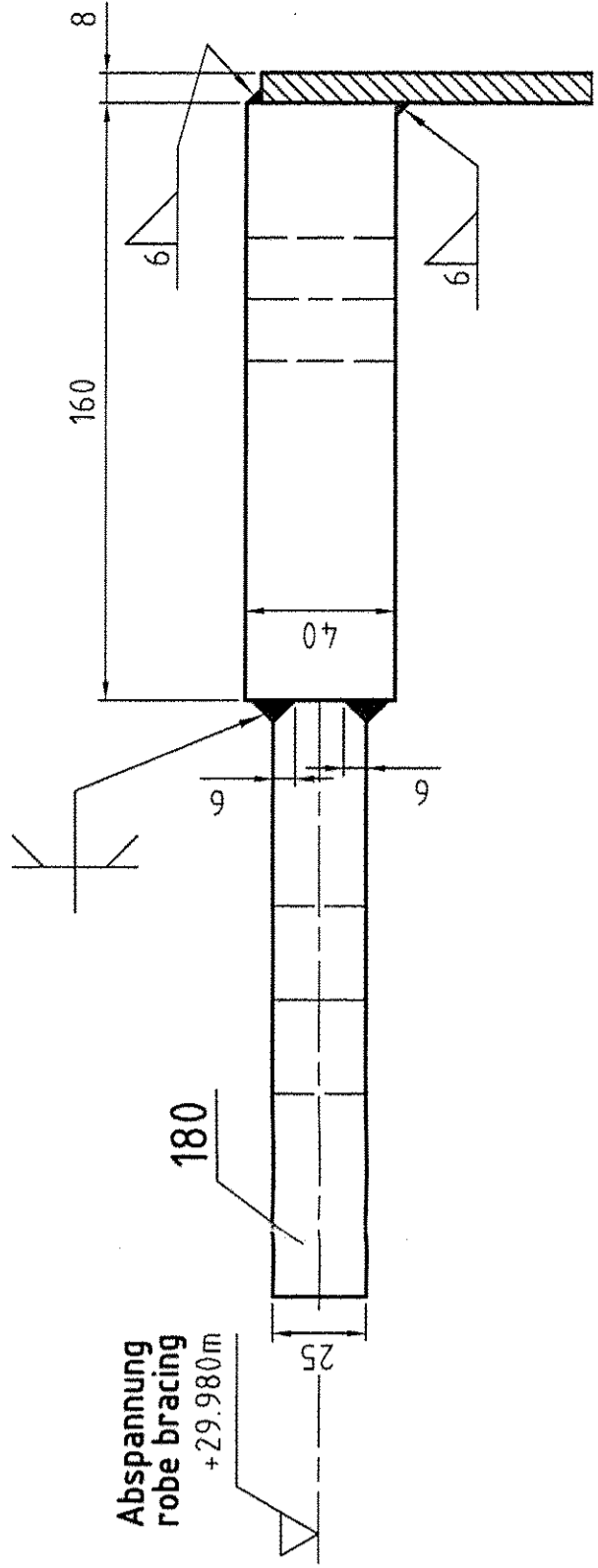
Anschlagpunkte zur horizontalen Anbindung der Kolonnen
Fixing points for horizontal the binding of the columns

Die Bogenmasse beziehen sich auf den Innendurchmesser
des Montageflansches Ø8414!
Radian measure related to Ø8414!



Schnitt A-A/ section A-A
Detail Pos. 180

M 12
12 x fertigen
12 x produce



Zeichnung gehört zu:
Drawing belongs to:

05-101-400

Hierzu gehört Zeichnung: 05-101-401-404; 05-101-405 bis -415
See also drawing:

E					Werkstoff :	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile öl- und fettfrei
D					Werkstückarten	
C					Maßstab	Allgemeintoleranzen
B						Ähnl. : Ers.f.: Ers.d.:
A					ISO-Methode E	Datum : Name : Gepr. : Norm :
Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne unsere ausdrückliche Zustimmung weder vervielfältigt noch in irgendeiner Weise veröffentlicht oder Dritten mitgeteilt bzw. weitergegeben werden.						AIR LIQUIDE
Bezug / Projekt : K70101 ASU No. 9 Kosice						Blatt-Nr. : Sach-Nr. : F Z
Benennung : Coldbox						Blattzahl : F Z
Air Liquide AGS GmbH Hanau						
Assembley stage and points of notice						
DATE: 14.04.05						CHECKED: Eiselt
JOB CODE: K70101 ASU No. 9 Kosice						HISTORY FILE: 05-101-405-1-a.dwg
REFERENCE:						SCALE 1:20 ORIGINAL FORMAT DIN A1
TITLE: Coldbox						SHEET: 2 OF 2 SHEETS
REPLACES: Assembly stage and points of notice						DRAWING No.: 05-101-405 REV. 0

ARCHIVES REVNO.	REV.	JOB NO.	DESCRIPTION	SIGN.	DATE
REVISIONS					
REPLACES:					
REPLACED BY:					